



**CRC Zinc Primer**  
**anti corrosie**  
Ref. : 10073

## 1. ALGEMENE BESCHRIJVING

---

Universele zinkfosfaatprimer.

Sneldrogende, beschermende grondlaag voor metalen oppervlakken, op basis van zinkfosfaat. Bevat gemodificeerde alkydharsen, zinkfosfaat en andere roestwerende pigmenten. Zinc Primer bestrijdt roest en maakt toplagen langduriger corrosiebestendig, zowel binnen als buiten.

## 2. KENMERKEN

---

- Verzekert een betere hechting en dekking van toplagen.
- Bewaart de kleurglans van toplagen.
- De grijze kleur is ook geschikt voor lichtgekleurde toplagen.
- Kan al na 1 uur overschilderd worden met alle één component verven. (\*)
- Remt door complexvorming en als inhibitor, de vorming van roest af.
- Bespaart voorbehandelingstijd doordat de primer snel alle haarscheurtjes en oneffenheden opvult.
- Sneldrogend.
- Zeer goede hechting op ontvette, blanke metaaloppervlakken. Voorbehandeling van het oppervlak (bijv. schuren, opruwen, ...) kan nodig zijn voor geoxideerde of gegalvaniseerde oppervlakken.
- Volledig vrij van lood en chromaten.
- Bevat geen gechloreerde of aromatische oplosmiddelen.
- De spuitbussen werken met dimethylether (DME) als drijfgas, waardoor het spuitpatroon en de filmeigenschappen perfect onder controle worden gehouden.

## 3. TOEPASSINGEN

---

- |                                    |                                |
|------------------------------------|--------------------------------|
| • Carrosseriewerk                  | • Metalen ramen                |
| • Landbouwmachines en -gereedschap | • Onderstellen en opbouwkegels |
| • Appendages van boten             | • Lasnaden                     |
| • Staalconstructie-elementen       | • Puntlassen                   |

## 4. INSTRUCTIES

---

- Spuitbus na het loskomen van de mengkogel gedurende minstens één minuut krachtig schudden. Bulkproduct goed omroeren of mengen tot een homogeen mengsel wordt verkregen. Regelmatig herhalen tijdens gebruik.
- De beste resultaten worden verkregen op een schone, ontvette en droge ondergrond. Roest en aanslag verwijderen met een staalborstel.
- Aanbrengen in dunne, gelijkmatige lagen; 2 dunne lagen geven een beter resultaat dan 1 dikke. De toplaag wordt best 12 tot 48 u later aangebracht (\*). Licht schuren wordt aanbevolen.
- Wanneer het spuitwerk klaar is, wordt het spuitventiel schoongemaakt door de bus ondersteboven te houden en het spuitventiel in te drukken tot er enkel nog drijfgas ontsnapt. Indien de spuitbus verstopt raakt, dan kunt u de kop verwijderen en het gaatje



Manufactured by :  
CRC Industries Europe BVBA  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)





**CRC Zinc Primer**  
**anti corrosie**

Ref. : 10073

schoonmaken met fijne draad.

- Niet gebruiken op apparatuur onder elektrische spanning. Gebruiken op een goed geventileerde plaats.
- Voor alle CRC-producten is een veiligheidsgegevensblad (MSDS) volgens EU-richtlijn 91/155/EEC en amendementen verkrijgbaar..

**5. KARAKTERISTIEKE PRODUCTGEGEVENS (zonder drijfgas)**

Kleur	:	mat lichtgrijs
Harstype	:	gemodificeerd alkyd
Pigmenttype	:	zinkfosfaat
Relatieve dichtheid (bij 20°C)		
- spuitbus	:	1,05
- bulk	:	1,37
Vlampunt (solventen)		
- spuitbus	:	-4°C
- bulk	:	27°C
Dekkend vermogen (30 µm, droog)		
- spuitbus	:	ongeveer 1 m <sup>2</sup> /bus (400 ml)
- bulk	:	ongeveer 11 m <sup>2</sup> /kg
Aanbevolen filmdikte	:	25 - 30 µm
Droogtijden		
vingerdroog	:	30 min bij 20°C (45% RV)
volledig uitgehard	:	24 u. bij 20°C (45% RV)
overschilderbaar	:	1 u.(*)
Verdunnen/reinigen	:	white spirit
Droge film eigenschappen (30 µ, ontvet metaal)		
Zoutnevel (ASTM B 117)	:	> 500 u. (35 µ filmdikte)
Hechting op staal (ASTM D3359 – DIN 53151)	:	zeer goede rating
Flexibiliteit (stempel van 6 mm, visueel)	:	goed
Aanbevolen afwerkingen	:	alkyd, acryl, cellulose, ...

**6. VERPAKKING**

spuitbus : 12 x 400 ml

(\*) Voor de beste resultaten wordt 24 uur gewacht, na lichtjes gladschuren

Alle vermeldingen in deze publicatie zijn gebaseerd op onze praktijkervaring en/of laboratoriumtesten. Omwille van de grote diversiteit in werktuigen, gebruiksomstandigheden en de niet te voorzien menselijke factoren, bevelen wij aan, dat onze producten worden getest in de praktijkomstandigheden, voorafgaand aan het eigenlijke gebruik. Alle informatie wordt in vertrouwen maar zonder enige vorm van garantie, gegeven.

Dit technische gegevensblad kan op dit ogenblik al herzien zijn om reden van reglementering, beschikbaarheid van componenten of nieuw verkregen informatie. De laatste en enig geldende versie wordt u toegestuurd op eenvoudig verzoek of kan worden geraadpleegd op onze website: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Wij raden u aan u voor dit product te laten registreren op onze website zodat toekomstige versies van dit gegevensblad u automatisch kunnen toegestuurd worden.

Versie : 10073 01 0198 04

Datum : 23 June 2011



Manufactured by :  
CRC Industries Europe BVBA  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

